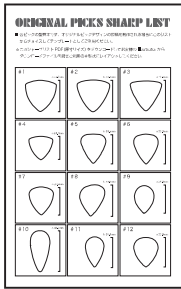
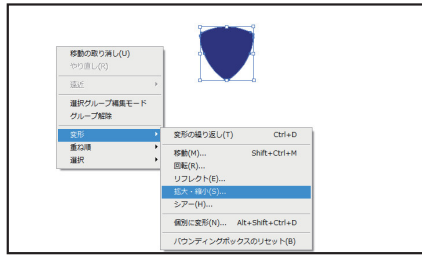
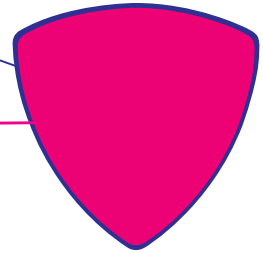


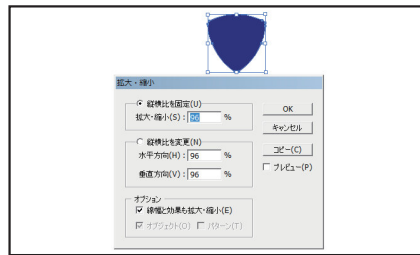
# ホットスタンプ印刷のデータ作り方



テンプレート（#リスト）から印刷したい形のピック形状を選んでいただき  
そのデータを96%に縮小コピー  
していただいたものを印刷範囲として  
使用してください。



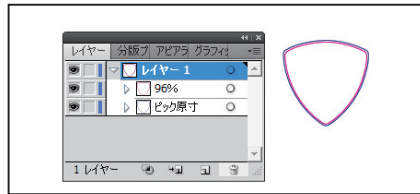
1. テンプレートより選択したピック枠を  
選択し縮小します。



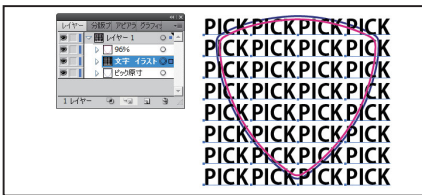
2. 縦横比を固定の欄の数値を96%と  
入力しOKじゃなくてコピーのボタンを押す。



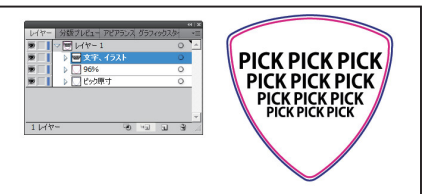
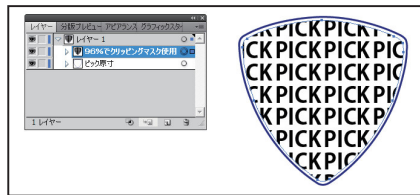
3. レイヤーにピック枠が2つ出来ます



4. 線の方に色を付けるとようになります。



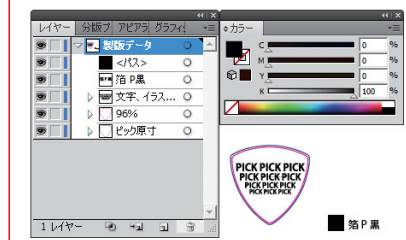
5. 印刷したいデータがピック原寸よりはみ出す場合は96%のワックでクリッピングマスクを使用してください。



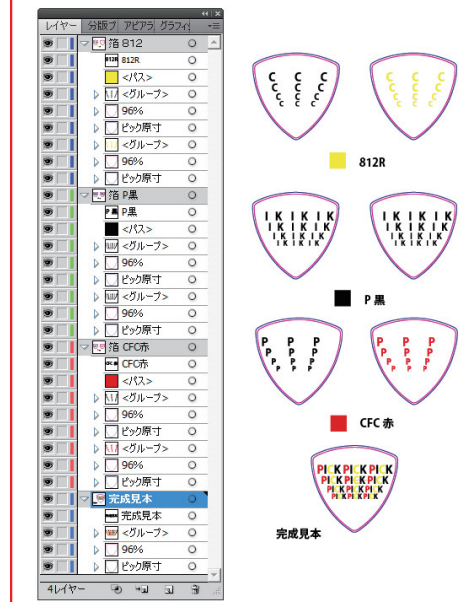
6. 印刷したいデータがピック原寸内での印刷時は96%のワックで内に収まるようにデータを作ってください。  
※版の文字、イラストデータはCMYKのK100%で作ってください。



## 1色で印刷する場合



## 複数の色で印刷する場合



7. 多色の場合、各色別々のデータを作ってください。  
箔に近い色をつけて箔の色の名称も記入し 各色ごとに別々のレイヤーでデータを作ってください。

## 入稿前に必ずCheck!!

※保存形式はCS5まで対応可能です。

- ①対応アプリケーションはイラストレーター / 保存形式は [.ai] ※CS5まで対応
- ②ファイル保存名/フォルダ保存名:半角英数のみです
- ③カラーモードはCMYKで表現してください ※印刷する色は箔印カラーサンプルに載っている名前、番号を記入してください。
- ④文字は必ず、アウトライン化してください。
- ⑤印刷に不要なデータは削除されましたか？
- ⑥出力見本のJPEGを必ず付けてください。(RGB /解像度200dpi)  
デザインデータ[.ai]と出力見本[.jpg]を1つの「フォルダ」に保存し.zip形式などで圧縮したデータをご用意ください。
- ⑦ご注文のデザインが複数ある場合は、デザインごとに分けて作成してください。  
※両面の場合は表面、裏面と記入して1つのデータで作成してください。